

[Display without Links](#) | [Return to Results](#)

Display from WPINDEX

ANSWER 1 © 2005 THE THOMSON CORP on STN

Title

Pallet is fitted with friction-producing wheels which can be lowered by bars interacting with cross-bar on which wheels are mounted.

Inventor Name

MUELLER, P

Patent Assignee

(MINI-N) MINITEC MASCHBAU GMBH & CO KG

Patent Information

DE 10201841 A1 20030724 (200380)* 6 B65D019-38 <--
EP 1332974 A2 20030806 (200380) GE B65D019-42
R: AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LT LU LV MC
MK NL PT RO SE SI SK TR

Application Information

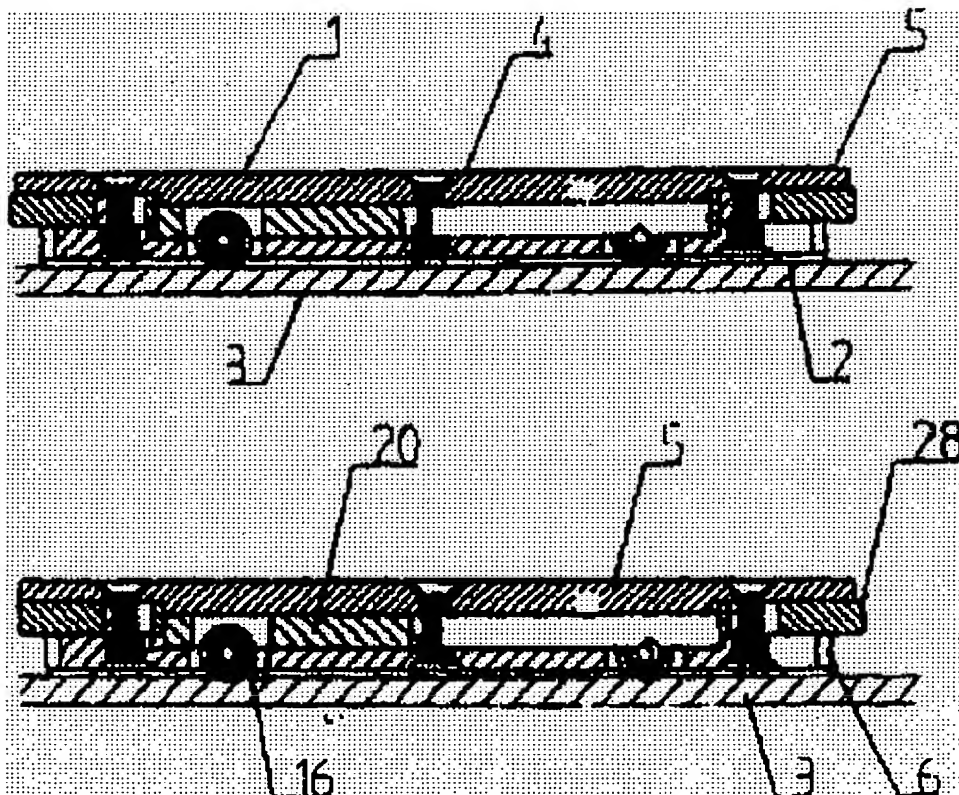
DE 2002-10201841 20020116; EP 2003-192 20030107

Priority Application Information

DE 2002-10201841 20020116

International Patent Classification

ICM B65D019-38; B65D019-42

Graphic**Abstract**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

DE 10201841 A UPAB: 20031211

NOVELTY - The pallet (1) is fitted with friction-producing wheels (16). These can be lowered by bars (28) which interact with a cross-bar (20) on which the wheels are mounted.

USE - Pallet.

ADVANTAGE - The pallet can be prevented from sliding when transported on a conveyor.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawings show the pallet with the wheels in the lowered and raised positions.

Pallet 1

Friction-producing wheels 16

Cross-bar(28) Bar 20

1a, 1b/6

Accession Number

2003-855138 [80] WPINDEX

Full-Text Options

STN Keep & Share

Search the Web

with



THIS PAGE BLANK (USPTO)



⑮ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 102 01 841 A 1**

⑤ Int. Cl.⁷:
B 65 D 19/38

⑳ Aktenzeichen: 102 01 841.3
㉑ Anmeldetag: 16. 1. 2002
㉒ Offenlegungstag: 24. 7. 2003

㉓ Anmelder:
MiniTec Maschinenbau GmbH & Co. KG, 66914
Waldmohr, DE

㉔ Vertreter:
Klein, F., Pat.-Anw., 67663 Kaiserslautern

㉕ Erfinder:
Müller, Peter, 66280 Sulzbach, DE

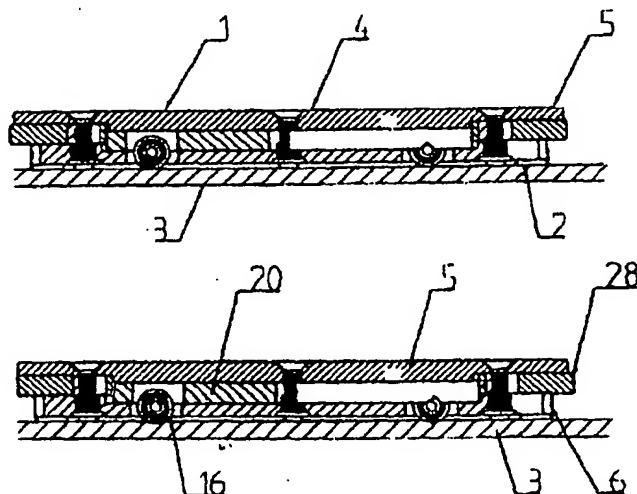
㉖ Entgegenhaltungen:
DE 88 04 182 U1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

㉗ Palette zum Transport von Gütern auf einem Förderband

㉘ Die Erfindung betrifft eine Palette zum Transport von Gütern auf einem angetriebenen Transportband oder dergleichen, wobei die Palette mit einer Aufnahme­fläche zur Aufnahme von Gütern versehen ist und eine Auflage­fläche aufweist, die zur flächigen Auflage der Palette auf dem Transportband oder dergleichen dient, wobei durch eine Haftreibung zwischen der Palette und dem Transportband eine Transportbewegung der Palette erreichbar ist und die Palette betätigbare Schaltmittel aufweist, die mit aus ihrer Auflagefläche (2) in Richtung auf das Transportband bewegbaren Rollreibungsmitteln in Wirkverbindung bringbar sind (Fig. 1a, 1b).



DE 102 01 841 A 1

DE 102 01 841 A 1

[0001] Die Erfindung betrifft eine Palette zum Transport von Gütern auf einem angetriebenen Transportband oder dergleichen, wobei die Palette mit einer Aufnahme­fläche zur Aufnahme der Güter versehen ist, des weiteren eine Auflage­fläche aufweist, die zur flächigen Auflage der Palette auf dem Transportband oder dergleichen vorgesehen ist, wobei durch eine Haftreibung zwischen der Palette und dem Transportband eine Transportbewegung der Palette erreichbar ist.

[0002] In vielen Bereichen der Technik werden Förder- und Transportsysteme eingesetzt, um Güter zu transportieren. Ein Typ von Förder- und Transportsystemen weist hierzu ein oder mehrere endlose Förder- bzw. Transportbänder (auch Fördergurte genannt) auf, die beispielsweise durch Reibräder antreibbar sind. Auf dem Transportband sind Paletten angeordnet, die wiederum Güter tragen. Die Paletten liegen mit ihrer Auflagefläche auf dem längsbewegten Transportband flächig auf und werden durch Reibschluß mit dem Transportband bei dessen Bewegung mitgenommen. Solche Transportsysteme werden unter anderem auch im Schwerlastbereich eingesetzt, für den die vorliegende Erfindung somit besondere Bedeutung hat.

[0003] Bei vorbekannten Transportsystemen entstehen dann Probleme, wenn die Bewegung der Paletten trotz weiterlaufendem Transportband gestoppt werden soll. Zum einen muß jede der Paletten gegen den Reibschluß mit dem Transportband angehalten werden, was vergleichsweise hohe Kräfte erfordert und zudem zu schnellem Verschleiß des Transportbandes führt. Zum anderen läuft die jeweils nachfolgende Palette auf die jeweils vordere, bereits angehaltene Palette auf. Die hierdurch entstehenden Kräfte auf die vorderste bzw. vorderen Paletten erhöhen die vorstehend genannten Probleme immens. Es ist deshalb üblich, die Mittel zum Stoppen der Paletten sehr massiv auszubilden, um die hierbei entstehenden Kräfte aufnehmen zu können. Eine Minderung der hohen Verschleißbelastung des Transportbandes wird hiermit jedoch nicht erreicht.

[0004] Der Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde eine Möglichkeit zu schaffen, um die für ein Stoppen von auf angetriebenen Transportbändern angeordneten Paletten erforderlichen Kräfte und die damit verbundenen Nachteile zu reduzieren.

[0005] Diese Aufgabe wird bei einer Vorrichtung der eingangs genannte Art erfindungsgemäß durch betätigbare Mittel zum Ausfahren und zumindest teilweise Aufheben aus der Auflagefläche der Palette in Richtung auf das Transportband gelöst. Vorzugsweise werden hierzu an der Unterseite der Palette Rollreibungsmittel ausgefahren. Dies ermöglicht zumindest einen Teil der Haftreibung zwischen der Palette und dem Transportband zu vermeiden.

[0006] Es kann zweckmäßig sein, die Rollreibungsmittel nur soweit auszufahren, daß der Kontakt zwischen der Auflagefläche der Palette und dem Transportband nicht vollständig aufgehoben ist. Hierdurch kann auf konstruktiv sehr einfache Weise verhindert werden, daß die Palette unkontrolliert Bewegungen ausführt, insbesondere entgegen oder quer zur Richtung des Transportbandes. Aufgrund einer teilweisen Entlastung des Transportbandes von der Gewichtskraft der Palette kann auch die Reibkraft ungefähr im gleichen Verhältnis reduziert werden. Durch die in einem eingeschränkten Maß weiterhin vorhandene Reibkraft liegt die Palette mit einer vorbestimmten Kraft gegen das Stoppmittel des Transportbandes an.

[0007] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform können die betätigbaren Mittel zum Anheben der Auflagefläche drehbar gelagerte Rollen aufweisen. Diese Rollen können durch eine Betätigung aus Öffnungen an einer Un-

terseite der Palette, vorzugsweise im Bereich der Auflagefläche, austreten. Eine konstruktiv besonders einfache Ausgestaltung kann vorsehen, daß die Rollen durch Kugellager gebildet werden.

[0008] Besondere Vorteile können erzielt werden, wenn sämtliche Paletten, die beim Stoppen einer Palettenreihe aufeinander auflaufen, betätigbare Schaltmittel aufweisen. Bei zumindest einer dieser Paletten, vorzugsweise bei der in Transportrichtung hinteren Palette, sollte durch stirnseitigen Kontakt der zwei Paletten deren Schaltmittel betätigt werden. Die mit den Schaltmitteln in Wirkverbindung stehenden Rollreibungsmittel treten dann aus der Auflagefläche teilweise aus und heben die Auflagefläche zumindest geringfügig an. Insbesondere aus diesem Grund kann vorgesehen sein, daß jede dieser Paletten mehrere betätigbare Schaltmittel aufweist, wobei an jeder Stirnseite der Paletten zumindest ein Schaltmittel angeordnet sein sollte. Ein weiteres, im Bereich einer Unterseite der Palette angeordneten Schaltmittel jeder Palette kann dazu vorgesehen von einem transportbandseitigen Betätigungsmittel ausgelöst zu werden. Insbesondere bei der in Transportrichtung ersten anzuhaltenden Palette, die nicht durch Kontakt mit einer anderen Palette gestoppt werden kann, kann das Betätigungsmittel zum Anhalten der Palette genutzt werden. Die nachfolgenden Paletten können dann durch Kontakt mit der jeweils vor ihr angeordneten Palette gestoppt und ihre Rollreibungsmittel auf das Transportband ausgefahren werden.

[0009] Weitere bevorzugte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Ansprüchen und der Zeichnung.

[0010] Die Erfindung wird anhand eines in den Figuren rein schematisch dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert, es zeigen:

[0011] Fig. 1a einen Abschnitt eines Transportbandes mit einer darauf in Transportstellung angeordneten erfindungsgemäßen Palette in einer geschnittenen Seitenansicht;

[0012] Fig. 1b die Palette von Fig. 1a in einer Freischaltstellung;

[0013] Fig. 2 eine perspektivische Ansicht der Palette aus Fig. 1a von schräg unten;

[0014] Fig. 3 eine Explosionsdarstellung von Teilen einer erfindungsgemäßen Palette;

[0015] Fig. 4 eine Ansicht einer Unterseite einer erfindungsgemäßen Palette;

[0016] Fig. 5 eine Ansicht gemäß Fig. 1b mit zwei aufeinander aufgelaufenen Paletten eines erfindungsgemäßen Palettensystems;

[0017] Fig. 6 eine Detailansicht des Bereiches A aus Fig. 5.

[0018] In Fig. 1 ist eine erfindungsgemäße Schwerlast-Palette 1 gezeigt, die mit einer an der Unterseite der Palette 1 angeordneten Auflagefläche 2 auf einem Transportband 3 aufliegt. Die Palette 1 ist zum Transport von nicht näher dargestellten Gütern von einem Gewicht bis zu 30 kg vorgesehen. Die Güter können hierzu auf einer im wesentlichen ebenen Aufnahme­fläche 4 auf der Oberseite einer Grundplatte 5 der Palette 1 angeordnet werden. Im gezeigten Ausführungsbeispiel hat die Aufnahme­fläche 4 die Maße ca 20 cm x 20 cm. Eine Transportbewegung der Palette 1 wird durch einen Reibschluß zwischen der Palette 1 und dem in Richtung des Pfeils 13 angetriebenen Transportband 3 erzeugt.

[0019] Wie aus Fig. 2 und Fig. 3 hervorgeht, weist die Palette 1 an den beiden Längsseiten ihrer Unterseite zwei Gleitleisten 6 auf, an denen die im wesentlichen ebene Auflagefläche 2 ausgebildet ist. Auf der der Grundplatte 5 der Palette 1 zugewandten Seite jeder Gleitleiste 6 ist jeweils eine an ihren Stirnseiten offene Nut 7 ausgebildet. Im Bereich ihres Endes ist in jeder Nut 7 eine zur Auflagefläche 2

hin offene und in Längsrichtung der Gleitleiste 6 ausgerichtete langlochartige Ausnehmung 8 vorgesehen. Jede langlochartige Ausnehmung 8 hat zudem beidseitig jeweils eine von oben in den Längsschenkel eingebrachte Quernut 9. Schließlich weist jede Gleitleiste 6 drei gleichmäßig über die Länge der Gleitleiste 6 verteilte durchgehende Befestigungsausnehmungen 10, 11, 12 auf. Die beiden Gleitleisten 6 haben an unterschiedlichen Enden jeweils an Innenseiten der Gleitleisten angeordnete und über die Nut 8 ragende Brückenteile 15, die sich jeweils quer in Richtung zur gegenüberliegenden anderen Gleitleiste 6 erstrecken (vgl. auch Fig. 4).

[0020] In jede langlochartige Ausnehmung 8 ist eine Rolle 16 eingesetzt, deren Achse 17 in den Quernuten 9 gelagert ist. Eine Höhe jeder Quernut 9 ist dabei größer als der Durchmesser der Achsen 17 der Rollen 16. Von oben wird jede Rolle 16 von einer von zwei schrägen Flächen 18, 19 gebildeten prismatischen Ausnehmung eines Längsschenkels 20 eingefasst. Die beiden auf jeder Längsseite der Palette 1 vorgesehenen Längsschenkel 20 gehören zu einem Schaltelement 21. Zu seiner Befestigung weist das Schaltelement 21 in seinen beiden Längsschenkeln 20 ebenfalls jeweils drei langlochartige Ausnehmungen 22, 23, 24 auf. Die beiden Längsschenkel 20, sind über einen zweifach abgewinkelten Querschlenkel 27 miteinander verbunden. Der Querschlenkel 27 hat aufgrund der Abwinkelungen zwei zur Transportrichtung quer verlaufende kurze Querteile 27a, 27b und einen diese miteinander verbindenden Schrägteil 27c. Jedes Brückenteil 15 der beiden Gleitleisten 6 liegt gegen die Querteile 27a, 27b des Querschlenkels an.

[0021] Vor den Längsschenkeln 20 ist über jeder Gleitleiste 6 im Bereich deren Enden jeweils eine Prallecke 28 angeordnet. An ihrer Unterseite sind die Prallecken mit einer Führungskante 29 versehen (Fig. 2), mit der jede Prallecke 28 an einer Innenseite ihrer Gleitleiste 6 anliegt und von dieser geführt wird. Zu ihrer beweglichen Befestigung weist auch jede Prallecke 28 ein Langloch 30 aus. Beide Prallecken 28 einer jeden Stirnseite 31, 32 der Palette stehen über die Grundplatte 5 über und sind in einer Grundstellung jeweils mit Abstand zu den Stirnseiten jedes Längsschenkels 20 angeordnet.

[0022] Wie insbesondere aus der Explosionsdarstellung von Fig. 3 hervorgeht, sind im montierten Zustand der Palette durch jeweils drei Durchgangsbohrungen 33 der Grundplatte 5 jeweils eine Schraube 34a, 34b, 34c durchgeführt. Die zwei äußeren Schrauben 34a, 34c jeder Längsseite der Palette befinden sich auch in den Langlöchern 30 der Prallecken 28. Von der Auflagefläche 2 aus sind durch die Befestigungsausnehmungen 10, 11, 12 der Gleitleisten 6 Gewindehülsen 35 eingeführt, in die die Schrauben 34a, 34b, 34c eingedreht sind. Hierdurch sind die Grundplatte und die beiden Gleitleisten gegeneinander fixiert. Die Prallecken 28 sind hingegen zwischen den beiden letztgenannten Bauteilen in Längsrichtung, d. h. parallel zur vorgesehenen Transportrichtung, längsverschiebbar. Die dritte, mittlere Schraube 34b ist ebenfalls durch die Langlochausnehmung des entsprechenden Längsschenkels 20 durchgeführt und in eine der Gewindehülse 35 eingeschraubt, die in die Gleitleiste 6 eingesteckt ist. Damit sind auch die Längsschenkel 20 gegenüber der Grundplatte 5 und den Gleitleisten 6 längsverschieblich.

[0023] Im Transportbetrieb liegt die Palette 1 mit der Auflagefläche 2 der Gleitleisten 6 auf dem Transportband auf. Die Rollen 16 befinden sich hierbei im wesentlichen vollständig innerhalb der Palette, d. h. innerhalb des jeweils von der Ausnehmung 8 der Gleitleiste 6 und der prismatischen Ausnehmung der Flächen 18, 19 gebildeten Raumes.

[0024] Es kann vorgesehen sein, daß die Palette an einer

vorgegebenen Stelle ihres Transportweges gestoppt werden soll. Hierzu wird die Palette durch einen nicht näher dargestellten transportbandseitigen Stopper angehalten, gegen den die Palette aufläuft. Ein solcher Stopper kann beispielsweise zwischen zwei Gurten eines an sich bekannten Transportbandes in eine Stopposition eingefahren werden. Die in Fig. 1 und Fig. 2 gezeigte Palette stößt mit dem in Transportrichtung vorderen Querteil 27, 27b bzw. einem Brückenteil 15 gegen den Stopper an. Damit wird das Schaltelement 21 insgesamt gestoppt, während zwischen den Gleitleisten 6 und dem Transportband 3 zunächst weiterhin ein Haftreibungsschluß besteht.

[0025] Die in Bezug auf Relativbewegungen miteinander verbundenen Gleitleisten 6 und die Grundplatte 5 bewegen sich somit in Transportrichtung (Pfeil 13) zunächst weiter. Die in den Quernuten 9 der Gleitleisten 6 angeordneten Achsen 17 der Rollen 16 werden hierdurch ebenfalls mitgenommen. Eine der sich in Transportrichtung gegenüber der Rolle 16 relativ bewegenden schrägen Flächen 18, 19 der prismatischen Ausnehmung drückt nun die Rolle 16 in Richtung auf das Transportband. Die Rolle tritt dadurch an der Unterseite der Gleitleiste 6 ein Stück weit aus der Gleitleiste aus und kommt mit dem Transportband 3 in Kontakt. Die Palette, d. h. insbesondere deren Gleitleisten 6 werden dadurch in Richtung orthogonal zur Transportrichtung gegenüber dem Transportband zumindest geringfügig angehoben. Diese Situation ist in Fig. 1b dargestellt.

[0026] Da die beiden Längsschenkel 20 über den Querschlenkel 27 miteinander verbunden sind, drücken die beiden Längsschenkel 20 im wesentlichen gleichzeitig alle vier Rollen 16 in gleichem Maße aus ihren Ausnehmungen 8 heraus (vgl. auch Fig. 2). Die Größe des Austritts kann durch die Geometrie der prismatischen Ausnehmung, der Rolle 16 und der Höhe der Ausnehmung 8 der Gleitleiste 6 vorbestimmt werden.

[0027] Erfindungsgemäß ist es hierbei bevorzugt, wenn die Rollen 16 nur soweit aus den Gleitleisten 6 austreten, daß der Kontakt der Gleitleisten 6 mit dem Förder- oder Transportband 3 nicht vollständig aufgehoben ist. Hierdurch wird die unmittelbar nach Anschlag der Palette am Stopper vorhandene, im wesentlichen ausschließliche, Gleitreibung zwischen dem Förderband und den Gleitleisten zu einem erheblichen Anteil in Rollreibung umgewandelt. Im gezeigten Ausführungsbeispiel besteht im wesentlichen aufgrund der Größe des geringfügigen Austritts der Rollen 16 gegenüber der Auflagefläche 2 ca. 60% Roll- und noch ca. 40% Gleitreibung. Hierdurch wird die erforderliche Haltekraft am Stopper erheblich reduziert. Da wie erwähnt weiterhin auch Gleitreibung vorhanden ist, hebt die Palette nicht vollständig ab, lediglich die Staukraft am Stopper wird reduziert. Festzuhalten ist, daß die Rollen gerade so weit aus der Auflagefläche heraus treten, daß zwar ein prozentualer Anteil an Rollreibung entsteht, dabei aber die Gleitreibung nicht vollends aufgehoben wird, sodaß die Palette hierdurch noch unter Kontrolle gehalten ist.

[0028] Durch die in Fig. 5 gezeigte mittels eines Stoppers angehaltene erste Palette 1a läuft auch die nachfolgende Palette 1b auf die erste Palette 1a auf. Hierbei stößt die nachfolgende Palette 1b mit ihren beiden vorderen Prallecken 28b auf die hinteren Prallecken 28a der ersten Palette. Die beiden Prallecken 28b der nachfolgenden Palette 1b werden dadurch entgegen der Transportrichtung 13 in Richtung auf die Längsschenkel 20b und gegen diese geschoben. Über jeweils eine der schrägen Flächen jeder prismatischen Ausnehmung werden dann die vier Rollen 16b in gleicher Weise und gleichem Maße aus den Ausnehmungen ihrer Gleitleisten gedrückt, wie dies bei der vorderen Palette 1a der Fall ist. Auch bei der hinteren Palette 1b tritt somit anstelle eines

erheblichen Anteils der Gleitreibung ein entsprechender Anteil an Rollreibung ein. Das gleiche findet bei jeder nachfolgenden Palette statt, die auf die jeweils zuletzt angehaltene Palette aufläuft.

[0029] Wird der Stopper, der die vorderste der Paletten 1a bis dahin weiter angehalten hat, von seiner Stopposition zurückgefahren so gibt dieser die erste Palette 1a wieder frei. Der verbliebene Gleitreibungsanteil der Gleitleisten mit dem Förderband bewirkt, daß die Palette vom Förderband sofort wieder mitgenommen wird. Mangels einer von außen auf die Palette wirkenden Kraft, die die Rollen in ausgefahrener Position halten könnten, gelangen die Rollen wieder vollständig in die Ausnehmungen der Gleitleisten. Hierbei drücken die Rollen 16 die Längsschenkel 20 wieder in eine neutrale Position, in der die schrägen Flächen der prismatischen Ausnehmung die Rollen höchstens geringfügig belasten und zu diesen im wesentlichen mittig angeordnet sind.

Patentansprüche

1. Palette zum Transport von Gütern auf einem angetriebenen Transportband oder dergleichen, wobei die Palette mit einer Aufnahme­fläche zur Aufnahme von Gütern versehen ist und eine Auflage­fläche aufweist, die zur flächigen Auflage der Palette auf dem Transportband oder dergleichen vorgesehen ist, wobei durch eine Haftreibung zwischen der Palette und dem Transportband eine Transportbewegung erreichbar ist, **gekennzeichnet durch** betätigbare Schaltmittel, die mit aus der Auflage­fläche (2) der Palette (1, 1a, 1b) in Richtung auf das Transportband bewegbaren Rollreibungsmitteln in Wirkverbindung bringbar sind.
2. Palette nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schaltmittel ein von einer benachbarten Palette betätigbares Schaltelement umfassen, durch dessen Betätigung die Rollreibungsmittel zumindest mit einer Bewegungskomponente senkrecht zur Auflage­fläche (2) beweglich sind.
3. Palette nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Rollreibungsmittel drehbar gelagerte Rollen (16) umfassen.
4. Palette nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungsmittel zumindest ein im Bereich einer Stirnseite der Palette (1, 1a, 1b) verschiebbar angeordnetes Prallstück (28, 28a, 28b) aufweist.
5. Palette nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß an jeder der beiden Stirnseiten zumindest ein Prallstück (28, 28a, 28b) vorgesehen ist.
6. Palette nach den Ansprüchen 2 und 4, gekennzeichnet durch zumindest einen mit einer schrägen Fläche versehenen Längsschenkel (20, 20a, 20b), wobei das Prallstück bei Betätigung mit seiner Verschiebewegung auf den Längsschenkel (20, 20a, 20b) wirkt, und die schräge Fläche (18, 19) hierdurch zumindest ein Rollreibungsmittel betätigt.
7. Palette nach einem oder beiden der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß eine die Aufnahme­fläche (4) aufweisende Grundplatte (5) mit zumindest einer die Auflage­fläche (2) ganz oder teilweise aufweisenden Gleitschiene (6) fest verbunden ist, wobei der Längsschenkel (20, 20a, 20b) zwischen der Grundplatte und der Gleitschiene und relativ zu diesen beweglich angeordnet ist.
8. Palette nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die betätigbaren Schaltmittel ein an der Unterseite der Palette angeordnetes Schaltelement (21) aufweisen.
9. Palette nach den Ansprüchen 2 und 8, dadurch ge-

kennzeichnet, daß das Schaltelement (21) mit einem Längsschenkel (20) wirkverbindbar ist, wobei der Längsschenkel mit einer schrägen Fläche (18, 19) versehen ist, durch die zumindest eines der Rollreibungsmittel betätigbar ist.

10. Palettensystem umfassend mehrere Paletten, die zum Transport von Gütern und zur Auflage auf einem angetriebenen Transportband oder dergleichen vorgesehen sind, gekennzeichnet durch mehrere Paletten nach einem der vorgehenden Ansprüche, wobei die Paletten so aufeinander abgestimmt sind, daß aufgrund von stirnseitigem Kontakt zwischen zwei Paletten zumindest das Schaltmittel einer Palette betätigt wird und die bei Betätigung der Schaltmittel mit diesen in Wirkverbindung stehende Rollreibungsmittel aus der Auflage­fläche teilweise hervortreten.

11. Förder- und Transportsystem, umfassend ein in einer Transportrichtung antreibbares Transportband, gekennzeichnet durch ein Palettensystem nach Anspruch 10.

12. Förder- und Transportsystem nach Anspruch 11, gekennzeichnet durch ein in Transportrichtung fixiertes Stoppelement des Transportbandes, das von einer neutralen Endlage in eine Stopendlage und vice versa bewegbar ist, wobei in der Stopendlage das Stoppelement gegen ein Schaltelement einer Palette in Anlage bringbar ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

Fig.1a

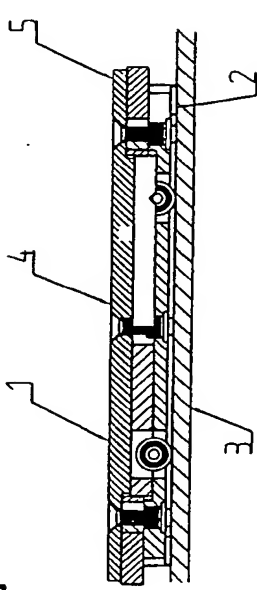


Fig.1b

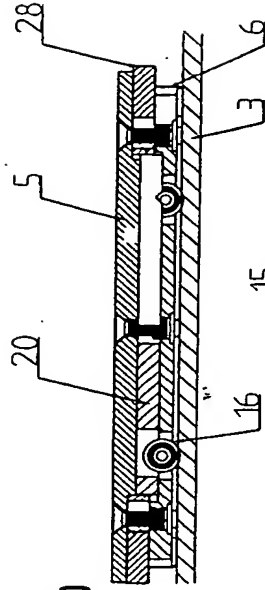


Fig.4

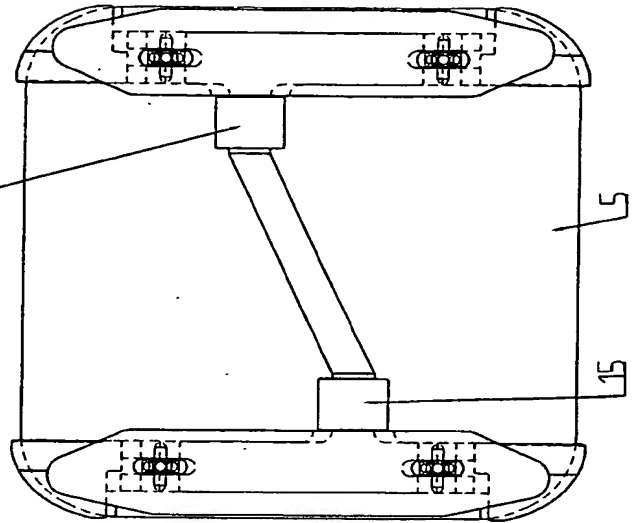


Fig.3

